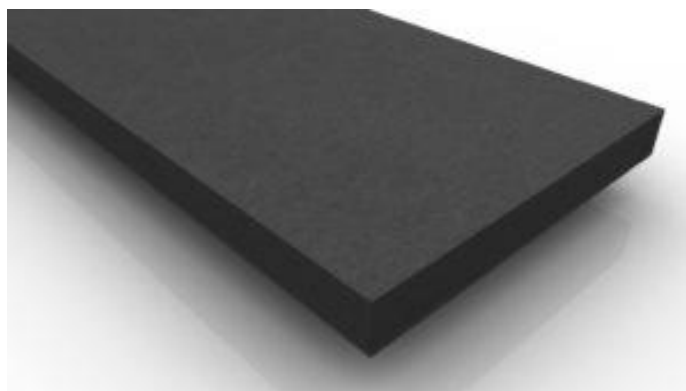


Base de fabricación:

- Tablero de **MDF DEEP BLACK** de 12 mm de espesor.

**CARACTERÍSTICAS GENERALES**

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)	
			>10 – 12	>10 – 12
Tolerancia en espesor	EN 324-1	mm	± 0,2	± 0,3
Tolerancia en longitud y anchura	EN 324-1	mm/m	± 2	± 2
Tolerancia en rectitud de borde	EN 324-2	mm/m	≤ 1,5	≤ 1,5
Tolerancia en escuadrado	EN 324-2	mm/m	≤ 2	≤ 2
Tolerancia sobre la densidad media	EN 323	%	± 7	± 7
Contenido de humedad	EN 322	%	4 - 11	4 - 11

INFORMACIÓN TÉCNICA

PROPIEDAD	ENSAYO	UNIDAD	RANGO DE ESPESORES (mm)	
			>12 – 19	>19 – 25
Densidad *	EN 323	Kg/m ³	770	770
Resistencia a la flexión	EN 310	N/mm ²	≥ 24	≥ 22
Módulo de elasticidad	EN 310	N/mm ²	≥ 2300	≥ 2200
Resistencia interna	EN 319	N/mm ²	≥ 0,55	≥ 0,55
Hinchamiento en espesor 24 horas	EN 317	%	≤ 12	≤ 10
Clase de emisión de formaldehído			CARB Phase 2 / EPA TSCA **	

* Valor para ser usado solo como referencia

** Cumple con el límite ChemVerbotsV (E05)

Exterior (Revestimiento):

- PVC (Policloruro de Vinilo):

- Disponible en una gran gama de colores lisos, texturizados e impresión realista en imitación madera.
- Color invariable al tiempo
- Resistente al agua gracias a su **impermeabilidad**.

- Papeles melamínicos:

- Disponible en varias gamas de colores.

- Madera Natural:

- Disponible en varias gamas de colores.
- Acabados sin barnizar.

Adhesivo de ensamblaje:

Todos los componentes se ensamblan y unen mediante adhesivo *PUR (Poly Uretano Reactivo)* de alta calidad cuyas principales características son:

- *Alta resistencia a la humedad.*
- *Soporta temperaturas entre -40 y 160 ° C.*
- *No se deteriora con el paso del tiempo.*

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES POR MÉTODO DE FABRICACIÓN

Gracias a los métodos de fabricación y materiales utilizados la hoja adquiere unas importantes características como son:

- *RESISTENCIA A LA HUMEDAD (gracias a su hermeticidad conseguida en el proceso de fabricación y los materiales utilizados)*
- *GRAN DURABILIDAD Y RESISTENCIA.*
- *INVARIABILIDAD DEL COLOR.*

CONTROL DE CALIDAD

Durante todo el proceso de fabricación se siguen unos estándares de calidad marcados según norma ISO 9001.

En cada etapa del ciclo de fabricación se llevan a cabo unas tareas de comprobación de calidad como:

- Análisis visuales para comprobación de fibras rectas que no presenten fendas o estén rajadas, torcidas o reviradas.
- Comprobación de acabados mediante escáner.
- Análisis exhaustivo de medidas mediante dispositivos de medición precisos (± 0.02 mm).
- Control de calidad de adhesión mediante tracción pasadas 8h, 24h, 48h y 72h. Con esto se comprueba el material arrancado por la acción del adhesivo.

Todos nuestros productos han sido fabricados y dimensionados según NORMA UNE-EN 56.803.

MEDIDAS

Largo	Ancho	Grueso
2750 mm	500 mm	12 mm

